



**PEGG**  
PIPELINE

**TRWAŁE  
I SOLIDNE  
POŁĄCZENIA**

**KSZTAŁTKI — RURY PE — POŁĄCZENIA PE-STAL  
ZGRZEWARKI — NARZĘDZIA**

## RZETELNY PARTNER

Firma PEGG Pipeline Grzegorz Rodziewicz to autoryzowany partner handlowy FUSION Polska, AGRU FRANK, TQ FITTING renomowanych producentów kształtek PE, maszyn do zgrzewania i oprzyrządowania. Specjalizujemy się w zakresie technologii polietylenowych dla sieci wodociągowych, gazowych, kanalizacyjnych i przemysłowych oferując nowoczesne, niezawodne i wysokiej jakości produkty będące w stanie zaspokoić oczekiwania najbardziej wymagającego użytkownika. Zaopatrujemy polskich wykonawców jak i zakłady wodociągów oraz zakłady gazownicze w materiały do budowy sieci gazowych, wodociągowych, kanalizacyjnych i instalacji przemysłowych.

## DOŚWIADCZENIE I WYSOKA JAKOŚĆ OBSŁUGI

PEGG Pipeline gwarantuje profesjonalną obsługę klienta zorientowaną na jego możliwości i potrzeby popartą dużym doświadczeniem zdobytym w branży sieci PE. Oferujemy sprawdzone materiały zarówno producentów krajowych jak i zagranicznych. Pomoc, doradztwo i szkolenia PEGG Pipeline umożliwiają naszym klientom poszerzanie wiedzy i zdobywanie nowych umiejętności z zakresu łączenia i eksploatacji sieci polietylenowych. Stała dostępność towaru skraca termin realizacji Państwa zamówień, a doskonale zaopatrzone magazyny dają możliwość odbioru materiałów lokalnie lub wysyłki za pośrednictwem firmy kurierskiej w dowolne miejsce wskazane w zamówieniu. PEGG Pipeline to doświadczenie, rzetelność, wysoka jakość usług i dogodne warunki współpracy.







## NASZE ATUTY



NOWOCZESNE  
TECHNOLOGIE



PROFESJONALNA  
I RZETELNA OBSŁUGA



STAŁA DOSTĘPNOŚĆ  
TOWARU



WYSOKA JAKOŚĆ  
PRODUKTÓW



POMOC I DORADZTWO  
TECHNICZNE



SZEROKI  
ASORTYMENT



KONKURENCYJNE  
CENY



DOGODNE POŁOŻENIE  
KOMUNIKACYJNE  
MAGAZYNU



PRODUCENT



Kształtki elektrooporowe umożliwiają stworzenie kompletnych sieci przesyłowych, dostosowane są do wymagań branży gazowniczej i wodociągowej. Kształtki na etapie produkcji poddawane są systemowi kontroli jakości, kontroli rezystancji i ciągłości oraz prawidłowego czasu zgrzewania gwarantując wysoką i stabilną jakość. Kształtki elektrooporowe mogą być zgrzewane z PE 80, PE 100, PE 100 RC. Potrójne oznakowanie kształtek umożliwiające wykonanie zgrzewu w trzech trybach w zależności od rodzaju posiadanej zgrzewarki (tryb manualny, tryb kodu kreskowego, tryb automatyczny). Uzwojenie grzewcze w kształtce elektrooporowej pokryte jest cienką warstwą polietylenu, chroni ona drut oporowy, zapobiegając uszkodzeniom mechanicznym podczas wprowadzania zgrzewanych końców rur. Grubość warstwy nie ma wpływu na przekazywanie ciepła. Każda kształtka posiada wskaźnik wypłynięcia tzw. wypływka kontrolna sygnalizująca wykonanie zgrzewu. Kształtki posiadają szerokie strefy zgrzewania w celu uzyskania najlepszego połączenia rury z kształtką. Każda kształtka posiada trwałe oznaczenie numeru partii produkcyjnej w postaci wytłoczenia oraz dodatkowego kodu kreskowego.

Mufy elektrooporowe posiadają wewnętrzny ogranicznik umożliwiający wprowadzenie zgrzewanych rur na optymalną głębokość. Po usunięciu ogranicznika mufę można wykorzystać jako kształtkę przesuwną. Jeżeli połączenie elektrooporowe wykonane jest prawidłowo wówczas jego wytrzymałość jest większa od wytrzymałości rury.

## KLASYFIKACJA SDR

Odpowiedni stosunek średnicy zewnętrznej do grubości ścianki rury (SDR) dla kształtek elektrooporowych jest zgodny z poniższą tabelą:

KSZTAŁTKI DO 63 MM	
TYP KSZTAŁTKI	SDR RURY
Mufa	11
Mufa redukcyjna	11
Kolano	11
Trójnik równoprzelotowy	11
Trójnik redukcyjny	11
Zaślepka	11
Trójnik siodłowy	11
Odgążenie siodłowe	11

KSZTAŁTKI POWYŻEJ 63 MM	
TYP KSZTAŁTKI	SDR RURY
Mufa	11 do 17.6
Mufa redukcyjna	11 do 17.6
Kolano	11 do 17.6
Trójnik równoprzelotowy	11 do 17.6
Trójnik redukcyjny	11 do 17.6
Zaślepka	11 do 17.6
Trójnik siodłowy	11 do 17.6
Odgążenie siodłowe	11 do 17.6



WODA



GAZ



SDR | 11/17

**MUFA**

PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**MUFA**

PE100 RC  
Woda PN16 / Gaz PN10

**MUFA**

PE100 RC  
Woda PN10 / Gaz PN6

**MUFA REDUKCYJNA**

PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**MUFA REDUKCYJNA**

PE100 RC  
Woda PN16 / Gaz PN10

**KOLANO ELEKTROOPOROWE 90°**

PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**KOLANO ELEKTROOPOROWE 90°**

PE100 RC  
Woda PN16 / Gaz PN10

**KOLANO ELEKTROOPOROWE 45°**

PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**KOLANO ELEKTROOPOROWE 45°**

PE100 RC  
Woda PN16 / Gaz PN10

**KOLANO ELEKTROOPOROWE 22.5°**

PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**TRÓJNIK RÓWNOPRZELOTOWY**

PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**TRÓJNIK RÓWNOPRZELOTOWY**

PE100 RC  
Woda PN16 / Gaz PN10

TRÓJNIK REDUKCYJNY



PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

ZASŁEPKA



PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

ZASŁEPKA



PE100 RC  
Woda PN16 / Gaz PN10

TRÓJNIK SIODŁOWY  
Z OBEJMĄ MONTAŻOWĄ



PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

TRÓJNIK SIODŁOWY  
Z OBEJMĄ MONTAŻOWĄ



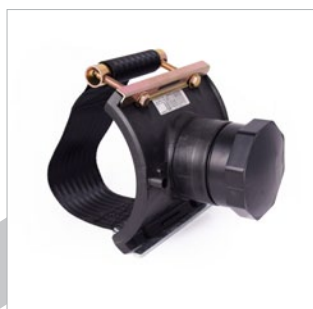
PE100 RC  
Woda PN16 / Gaz PN10

ODGAŁĘZIENIE SIODŁOWE  
Z OBEJMĄ MONTAŻOWĄ



PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

ODGAŁĘZIENIE SIODŁOWE  
Z OBEJMĄ MONTAŻOWĄ



PE100 RC  
Woda PN16 / Gaz PN10



PRODUCENT



Kształtki doczołowe dostępne są w szerokiej gamie typów i rozmiarów w SDR17 i SDR11. Wysokiej jakości produkty tworzą szczelne i trwałe połączenia w sieciach gazowych i wodociągowych. Kształtki doczołowe w wersji długiej można dogrzewać za pomocą kształtek elektrooporowych jak i bezpośrednio za pomocą zgrzewarek doczołowych. Doczołowo

należy zgrzewać średnice większe od 63mm. Nie wolno doczołowo łączyć ze sobą rur o różnych wartościach SDR.

Kształtki wykonane w całości z PE100 lub PE100 RC metodą wtryskową w szeregu wymiarowym SDR11 lub SDR17. Kształtki wykonane są w całości z surowca pierwszego gatunku.



TYP KSZTAŁTKI	ZAKRES ŚREDNIC	SDR
kolano 90°	25-500 MM	11
kolano 90°	63-500 MM	17
kolano 45°	25-500 MM	11
kolano 45°	63-500 MM	17
kolano 30°	75-225 MM	11
kolano 30°	75-225 MM	17
trójnik równoprzelotowy	32-500 MM	11
trójnik równoprzelotowy	63-500 MM	17
trójnik redukcyjny	63-315 MM	11
trójnik redukcyjny	75-315 MM	17
zaślepka	25-400 MM	11
zaślepka	63-400 MM	17
tuleja kołnierzowa	32-630 MM	11
tuleja kołnierzowa	63-630 MM	17
redukcja	32-400 MM	11
redukcja	75-400 MM	17

# KSZTAŁTKI DOCZOŁOWE

**KOLANO DOCZOŁOWE 90°  
SDR11**



PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**KOLANO DOCZOŁOWE 90°  
SDR17**



PE100  
Woda PN10 / Gaz PN6

**KOLANO DOCZOŁOWE 45°  
SDR11**



PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**KOLANO DOCZOŁOWE 45°  
SDR11**



PE100  
Woda PN10 / Gaz PN6

**KOLANO DOCZOŁOWE 30°  
SDR11**



PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**KOLANO DOCZOŁOWE 30°  
SDR17**



PE100  
Woda PN10 / Gaz PN6

**TRÓJNIK  
RÓWNOPRZELOTOWY DŁUGI  
SDR11**



PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**TRÓJNIK  
RÓWNOPRZELOTOWY DŁUGI  
SDR17**



PE100  
Woda PN10 / Gaz PN6

**TRÓJNIK  
REDUKCYJNY DŁUGI  
SDR11**



PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**TRÓJNIK  
REDUKCYJNY DŁUGI  
SDR17**



PE100  
Woda PN10 / Gaz PN6

**ZASŁEPKA DOCZOŁOWA  
DŁUGA  
SDR11**



PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**ZASŁEPKA DOCZOŁOWA  
DŁUGA  
SDR17**



PE100  
Woda PN10 / Gaz PN6



**TULEJA KOŁNIERZOWA  
SDR11**



PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**TULEJA KOŁNIERZOWA  
SDR17**



PE100  
Woda PN10 / Gaz PN6

**REDUKCJA DOCZOŁOWA  
DŁUGA SDR11**



PE10  
Woda PN16/ Gaz PN10

**REDUKCJA DOCZOŁOWA  
DŁUGA SDR17**



PE100  
Woda PN10 / Gaz PN6

## ZASUWY, KURKI PE, KURKI KOŁNIERZOWE

[POBIERZ CENNIK »](#)

PRODUCENT



IDMAR

Zasuwy kołnierzowe i zasuwki z króćcami PE, kurki kołnierzowe, kurki PE, kurki sferyczne oraz kurki kulowe do instalacji sieci gazowych. Zasuwy kołnierzowe i zasuwki gwintowane oraz kurki kulowe do instalacji sieci wodociągowych.

PRODUKT	ZAKRES ŚREDNIC	PRZEZNACZENIE
ZASUWA KOŁNIERZOWA	32-400 MM	GAZ
ZASUWA Z KRÓĆCAMI PE	25-300 MM	GAZ
KUREK KOŁNIERZOWY	40-200 MM	GAZ
KUREK PE	32-180 MM	GAZ
KUREK SFERYCZNY	15-20 MM	GAZ
KUREK KULOWY WW	15-50 MM	GAZ
KUREK KULOWY WZ	15-32 MM	GAZ
ZASUWA KOŁNIERZOWA	32-400 MM	WODA
ZASUWA GWINTOWANA	25-50 MM	WODA
KUREK PE	32-180 MM	WODA
KUREK KULOWY WW	15-100 MM	WODA

ZASUWA GAZ 2311



PN10/16

ZASUWA GAZ Z KRÓCCAMI  
PE 2312



PN10

ZASUWA WODA  
KOŁNIERZOWA KRÓTKA F4  
2111



PN10/16

ZASUWA WODA  
GWINTOWANA GW/GW 3116



PN10/16

ZAWÓR KULOWY GAZ  
WK 2A SANDWICH



PN16 Temperatura -30°C  
do +110°C

KUREK PE



PN10/16

KUREK SFERYCZNY GAZ  
(GAZOMETKA)



PN10

ZAWÓR KULOWY GAZ W/W



MOP 5-20 bar Temperatura  
-20°C do +60°C

KUREK KULOWY WODA W/W



PN30 Temperatura -20°C do  
+180°C



Adaptory PE/mosiądz z gwintem zewnętrznym i wewnętrznym do instalacji wodociągowych i gazowych. Złącza PE/stal adaptacyjne do samodzielnego montażu, połączenia PE/Stal kołnierzowe i rurowe oraz trójniki do wciniek przeznaczone do instalacji sieci gazowych.

Kolumny przyłącza PE proste i gięte w osłonie aluminiowej gwarantujące szybkie, zgodne z przepisami i bezpieczne podłączenie gazu oraz podejścia stalowe w osłonie 3LPE proste i gięte gwarantujące doprowadzenie przyłącza gazowego pod budynek.

PRODUKT	ZAKRES ŚREDNIC	PRZEZNACZENIE
ADAPTER PE/Mosiądz GZ	25-125 MM	WODA/GAZ
ADAPTER PE/Mosiądz GW	25-125 MM	WODA/GAZ
ZŁĄCZE ADAPTACYJNE	25-40 MM	GAZ
POŁĄCZENIE PE-STAL RUROWE	25-315 MM	GAZ
POŁĄCZENIE PE-STAL KOŁNIERZOWE	40-315 MM	GAZ
TRÓJNIK DO WCINEK	25-63 MM	GAZ
KOLUMNAPĘ PRZYŁĄCZA GAZU	25-63 MM	GAZ
PRZYŁĄCZE STALOWE GAZU PROSTE	25-40 MM	GAZ
PRZYŁĄCZE STALOWE GAZU GIĘTE	25-90 MM	GAZ

**ADAPTER PE-MOSIĄDZ  
Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM**



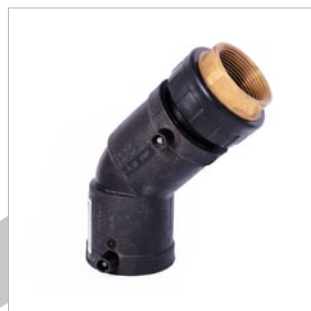
PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**ADAPTER PE-MOSIĄDZ  
Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM**



PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**KOLANO ELEKTROOPOROWE  
Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM  
45°**



PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**KOLANO ELEKTROOPOROWE  
Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM  
45°**



PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

# POŁĄCZENIE PE-STAL

**KOLANO ELEKTROOPOROWE  
Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM  
90°**



PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**KOLANO ELEKTROOPOROWE  
Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM  
90°**



PE100  
Woda PN16 / Gaz PN10

**ZŁĄCZA PE/STAL**



Gaz PN10

**POŁĄCZENIA PE/STAL  
RUROWE**



Gaz PN10

**POŁĄCZENIA PE/STAL  
KOŁNIERZOWE**



Gaz PN10

**TRÓJNIKI DO WCINEK,  
MONOZŁĄCZA, ŚRUBUNKI**



Gaz PN10





# MONOZŁĄCZA DO GAZOMIERZA, ŚRUBUNKI, FILTRY GAZOWE

[POBIERZ CENNIK »](#)

Monozłącza (stelaż) pod gazomierz umożliwiają szybki i łatwy montaż gazomierzy naściennych lub szafkowych. Zapewniają wyeliminowanie naprężeń montażowych, wymaganego rozstawu osi, zredukowanie połączeń gwintowych, poziome ustawienie gazomierza i łatwy montaż i demontaż gazomierza oraz estetykę montażu.

Monozłącza (stelaż) blokowe i szafkowe, śrubunki do gazomierza od G-1,6 do G-25 z nakrętkami, śrubunki proste i kątowe oraz filtry gazowe do przyłączy sieci gazowych.



Gaz PN10

# KSZTAŁTKI STALOWE CZARNE I OCYNKOWANE, USZCZELKI

[POBIERZ CENNIK »](#)

Kształtki stalowe czarne gwintowane, do spawania, kołnierze szyjkowe, zaślepiające i gwintowane do instalacji sieci gazowych. Kształtki stalowe ocynkowane, kołnierze do tulei, zaślepiające i gwintowane oraz uszczelki przeznaczone do instalacji sieci wodociągowych.



Gaz PN10

# TAŚMY, DRUT, SKRZYNKI DO ZASUW

[POBIERZ CENNIK »](#)

Taśmy ostrzegawcze i ostrzegawczo-lokalizacyjne z wkładką do instalacji sieci gazowych i wodociągowych. Przewód (drut) lokalizacyjny różnej grubości oraz słupki oznaczeniowe do sieci gazowych. Najważniejszą cechą słupków oznaczeniowych jest ich widoczność, odporność na trudne warunki atmosferyczne, a dzięki swojej konstrukcji i specjalnemu spłaszczeniu mogą mieć zamocowaną tabliczkę znamionową.

Skrzynki uliczne do zasuw, hydrantów i upustów. Pokrywy wykonane z żeliwa szarego lub sferoidalnego. W pokrywie ucho do zaczepienia haka zabezpieczone - lakierem bitumicznym. Korpus wykonany z PEHD. Skrzynki uliczne należy montować bezpośrednio na gruncie rodzimym lub podsypce piaskowej w zależności od warunków gruntowych. W celu zapewnienia prawidłowego montażu zalecane jest wykorzystanie płyt podkładowych PEHD lub betonowych pod skrzynki uliczne.



Gaz/ Woda

# SZAFKI GAZOWE

[POBIERZ CENNIK »](#)

Szafki gazowe z tworzywa, stalowe lub aluminiowe wolnostojące wyposażone w specjalny system mocowania monozłącza, który pozwala na szybki montaż przyłącza gazowego. Szafki zewnętrzne i podtynkowe do zabudowy przyłączy gazowych, gazomierzy i zaworów dostępne w szerokiej gamie kolorów, co umożliwia zaspokojenie indywidualnych potrzeb naszych klientów. Szafki wyprodukowane z najwyższej jakości surowców, wyposażone w specjalne filtry UV, co zapobiega blaknięciu kolorów. Szafki są wyjątkowo trwałe, odporne na uszkodzenia mechaniczne i warunki atmosferyczne.







Zgrzewanie elektrooporowe jest metodą łączenia rur PE z zastosowaniem kształtek wyposażonych w integralne elementy grzewcze. Kształtki mufowe używane są do połączenia rur magistrali głównej, a kształtki siodłowe do podłączenia przyłączy. Łączone rury muszą być najpierw odpowiednio przygotowane poprzez usunięcie zewnętrznej warstwy na głębokości ok. 0.2 mm. Następnie rura i kształtka są unieruchamiane za pomocą zacisku, aby zapobiec przemieszczaniu. Za pośrednictwem zgrzewarki elektrooporowej przekazywane jest napięcie do końcówek kształtki. Prąd elektryczny przepływający przez przewody powoduje roztopienie polimeru i stopienie kształtki z rurą. Po zakończeniu zgrzewania połączenie jest ochładzane, a na koniec zdejmowane są zaciski unieruchamiające. Zgrzewarki elektrooporowe pracują w zakresie średnic 20-1600 mm w zależności od modelu urządzenia i umożliwiają zgrzewanie kształtek elektrooporowych wszystkich producentów.

Zgrzewanie doczołowe to połączenia rur i kształtek polietylenowych za pomocą maszyny doczołowej w zakresie średnic od 63 do 400 mm w zależności od typu maszyny. Są to połączenia homogeniczne tzn. bez użycia innego materiału jako spoiwa. Zgrzewane mogą być tylko materiały tego samego rodzaju, którego wskaźnik płynięcia powinien zawierać się w przedziale 0,3 - 1,3 g/10 minut. Grubości ścianek łączonych elementów muszą być jednakowe. Łączone elementy powinny posiadać tą samą klasę wytrzymałości materiału. Zgrzewanie doczołowe stosowane jest przy budowie rurociągów do przesyłania gazu, wody, ścieków, sprężonego powietrza i innych mediów. Zgrzewanie może być wykonywane w temperaturach otoczenia od 0°C do 45°C. Przy temperaturach wykraczających poza w/w wymieniony zakres, należy stosować odpowiednie zabezpieczenie gwarantujące odpowiednią temperaturę w strefie zgrzewania - namioty ochronne. Proces zgrzewania rur i schładzania wykonanych zgrzewów musi być podporządkowany wymogom reżimu technologicznego. Zbyt szybkie schładzanie zgrzewów przez ciąg powietrza w rurach, należy ograniczać poprzez zatkanie przeciwległych końców rur. Nadmierne schładzanie zgrzewów przez wiatr lub zapobieganie zbyt silnemu nagrzewaniu rur przez słońce realizowane jest poprzez zastosowanie namiotu ochronnego.





Rury polietylenowe z PE 100RC ze względu na swoje właściwości zyskały szerokie zastosowanie w budowie podziemnych sieci do transportu paliw gazowych, wody i ścieków w porównaniu ze standardowymi rurami z PE100 dzięki znacząco większej odporności na zarysowania i naciski punktowe rury RC MULTIsafe® i RC MAXIprotect® PP. Umożliwiają układanie rurociągów w gruncie rodzimym bez stosowania podsypki i obсыпки piaskowej oraz są niezastąpione w technologiach bezwykopowych oraz technikach renowacyjnych. W stosunku do metalu, betonu czy wyrobów ceramicznych rury polietylenowe wykazują następujące zalety:



- długi okres eksploatacji,
- wysoka elastyczność pozwalającą na stosowanie w obszarze szkód górniczych,
- możliwość zwijania rur w dłuższe odcinki, co daje mniejszą ilość połączeń,
- odporność na działanie większości związków chemicznych,
- odporność na korozję,
- gładka powierzchnia wewnętrzna zapewniająca nieznaczne opory przepływu przesyłanych cieczy i zapobiegająca osadzeniu się kamienia (niski współczynnik chropowatości  $k=0,01$ ),
- odporność na niskie temperatury,
- mała przewodność cieplna (brak potrzeby stosowania izolacji termicznej),
- duża trwałość i pewność połączeń (zgrzewanie),
- mały ciężar,
- niskie koszty instalacji, utrzymania i eksploatacji,
- przyjazność dla środowiska w produkcji i utylizacji.







**PEGG PIPELINE GRZEGORZ RODZIEWICZ**

93-153 ŁÓDŹ,  
ul. Tuszyńska 58

biuro@superpegg.pl  
kom. +48 604 63 97 77

[www.superpegg.pl](http://www.superpegg.pl)